

## СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТЕПЛОНОСИТЕЛЕЙ НА ОСНОВЕ ПРОПИЛЕНГЛИКОЛЯ ( составлено по документации производителей )

Название	Тепро-30	Tyforor L	Tyforor LS	Antifrogen L	Dowcal N	Kolekton P Super
<b>Производитель</b>	ООО "Апогей Гмбх" (Украина)	Tyforop Chemie (Германия)	Tyforop Chemie (Германия)	Clariant (Германия)	The Dow Chemical Company	Agrimex (Чехия)
<b>Назначение</b>	системы охлаждения и нагрева, солнечные и тепловые насосы, пищевая отрасль	системы охлаждения и нагрева, солнечные и тепловые насосы, пищевая отрасль	солнечные системы	системы охлаждения и нагрева, солнечные и тепловые насосы, пищевая отрасль	системы охлаждения и нагрева, солнечные и тепловые насосы, пищевая отрасль	солнечные системы
<b>Разведение для -30гр.С</b>	готовая жидкость	50 / 50 ( 1:1 )	готовая жидкость	47 / 53	50 / 50 ( 1:1 )	готовая жидкость
<b>Плотность при 20гр.С,г/см<sup>3</sup></b>	1,047 - 1,051	1,045	1,032 - 1,035	1,045	1,043	1,038
<b>Кинематическая вязкость при 20гр.С, мм2/с</b>	4,5	6,2	4,5 - 5,5	6,5	8	5,0
<b>Температура начала кристаллизации, °С</b>	≤ -30	-32	-28	-30	-30	-30
<b>Температура кипения при атмосферном давлении, °С</b>	102 - 104	104	102 - 105	104	102	105
<b>Показатель рН</b>	8,5 - 9,5	7,5 - 8,5 (разведение 1:2)	9,0 - 10,5	7 - 9 (разведение 1:2)	9 - 10	7,0 - 8,0
<b>Щелочность, мл (см<sup>3</sup>)</b>	9 - 11	10 - 13 (концентрат)	≥ 20	≥12 (концентрат)	10	
<b>Коррозионное воздействие на металлы в сутки:</b>	г/м2	г/мл (разведение 1:2)	г/мл (разведение 1:2)	г/мл (разведение 1:2)	г/мл (разведение 30/70)	г/м2
<b>медь</b>	<- 0,1	-0,2	-2,0	< -0,5	-0,003	-0,36
<b>латунь</b>	<- 0,1	-0,3	-4,0	-0,8	-0,004	-0,32
<b>сталь</b>	<- 0,1	+0,7	-0,1	< -0,5	-0,001	
<b>чугун</b>	<- 0,1	0,0	-0,2	<-1,0	-0,003	
<b>алюминий</b>	<- 0,1	-0,5	-0,3	-1,9	+0,002	
<b>припой</b>	<- 0,2	-0,1	-6,0	-2,3	-0,001	-2,5